

# Technologie provádění CB krytů

**Ing. Jiří Kovář**

**Ing. Daniel Houšteký**

## ■ Hlavní oblasti použití CB krytů

- **Dálnice , rychlostní silnice**
- **Letiště**
- **Skladovací a manipulační plochy**
- **Speciální případy -  
tunely , místní komunikace , zkušební polygony automobilek ,  
tramvajové tratě , středové pruhy dálnic ,.....**



## ■ Příklady CB krytů - dálnice

Dálnice A2 Polsko



SOKP stavba 512



Křížení SOKP a D1



Silnice I/35 Lešná



## ■ Příklady - letiště



Ruzyně RWY 12-30



Bratislava MRŠ VIP  
hangár



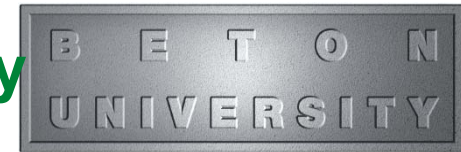
Ruzyně RWY 06-24



Ruzyně RWY 06-24



# ■ Příklady – skladovací a manipulační plochy



Agrostroj Pelhřimov



Firma Vrba Třebíč



Cargo terminál Brno



Cargo terminál Žižkov





## ■ Příklady – ostatní realizace

Místní komunikace  
Rostěnice u Vyškova



Tunel Lochkov



D5 odpočívka Záluží



Brat.-Senec stř.pruh



## ■ **Základy technologie provádění**

- **Dělení dle provádění - jednovrstvové nebo dvouvrstvové CB kryty**
- **Dvouvrstvové – liniové stavby , stavby většího rozsahu**
- **Jednovrstvové – menší části staveb s dvouvrstvovým provedením ( výjezdy , ostré oblouky , nepravidelné části ,...)**
  - **menší stavby – skladovací plochy ,.....**
  - **details prováděné ručně**

## ■ Dvouvrstvé kryty

- **Provádí sestava 3 strojů**
  - **První finišer pokládá spodní vrstvu – větší tloušťka vrstvy  
( cca 4/5 celkové tloušťky )**
    - **vkládání kluzných trnů do spár strojně**
  - **Druhý finišer pokládá vrchní vrstvu – minimální odstup strojů**
    - **pokládka čerstvé do čerstvého**
    - **mezi stroje je nutné dopravit beton – z čela či z boku**
- Pracovní lávka – případné drobné opravy povrchu**
- **postřík ochranným prostředkem**

**Dva druhy betonové směsi – pro vrchní a spodní beton – umožní použít pro každou vrstvu beton s odpovídajícími vlastnostmi**



## ■ Dvouvrstvové CB kryty - princip

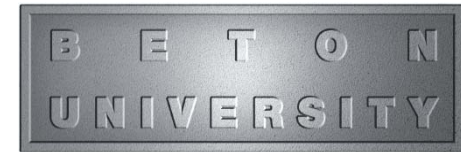


## ■ **Jednovrstvové kryty**

- **Provádí pouze 1 finišer a pracovní lávka**

**výztužné prvky se ukládají do pomocných konstrukcí  
pouze 1 druh betonové směsi  
umožňuje provádět i složitější tvary a detaily**

## ■ Jednovrstvové CB kryty - princip





## ■ **Výhody a nevýhody CB krytů**

- **Výhody – pevnost a odolnost proti vlivům prostředí**
  - **odolnost proti vyjíždění kolejí**
  - **životnost – při běžné údržbě přes 30 let**
  - **nehořlavost**
  - **použití domácích přírodních surovin**
  
- **Nevýhody – delší doba zhotovení ( tvrdnutí betonu )**
  - **nutnost zřizovat spáry**
  - **složitější opravy oproti AB**
  - **složitější dosažení dobrých povrchových vlastností**

## ■ **Velký problém vozovek silnic a dálnic – protismykové vlastnosti a hlučnost**

- **Používané hlavní úpravy povrchu –**
  - **tažená juta – jednoduché provádění  
nízká hlučnost  
vlastnosti již nevyhovují intenzitě provozu**
  - **příčná mechanická striáž – vyhovuje požadavkům  
ale vyšší hlučnost**
  - **povrch s obnaženým kamenivem – vyhovuje všem požad -  
vkům (výborné protismyk.vlastnosti , nejnižší  
hlučnost )**
- **Dosavadní u nás používané úpravy ( juta , striáž ) již nevyhovují  
dnešním potřebám , zavádí se u nás nová úprava – povrch s  
obnaženým kamenivem**

## Povrch s obnaženým kamenivem

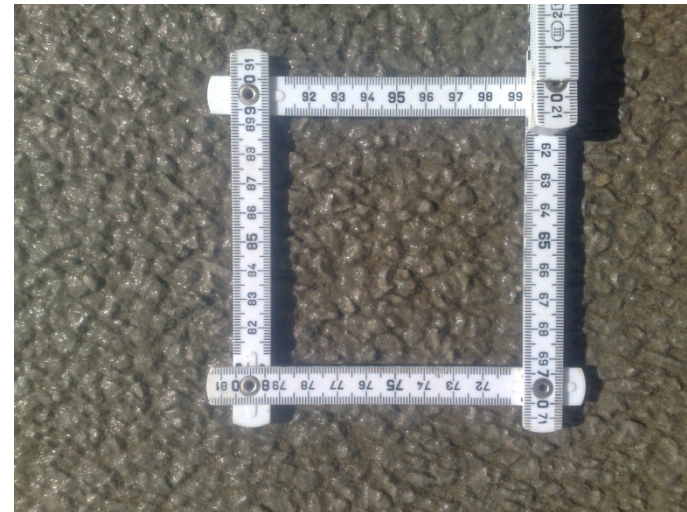
Pokládka obdobně jako u běžné dvouvrstvé technologie  
Po pokládce postřík zpomalovačem tuhnutí

Poté po cca 6 – 18 hodinách odstranění povrchové vrstvy malty  
vymetením ocelovými kartáči , poté ochranný ošetřující postřík

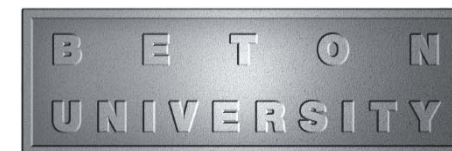
Odstraňování povrchové vrstvy  
malty – vymetání , kartáčování



Výsledný povrch







## Závěr

**Děkujeme za pozornost**

**Ing. Jiří Kovář**

**Ing. Daniel Houšteký**